



StoPox WL 100

(Epoxy à l'eau, brillante)

Description du produit

StoPox WL 100 est une dispersion de résine époxy à deux composants, pigmentée, en phase aqueuse.

StoPox WL 100 est d'aspect brillant.

StoPox WL 100 est disponible dans les teintes standard du tableau 2.

Autres teintes, nous consulter.

Caractéristiques

StoPox WL 100 est un système de résine époxy à deux composants, en phase aqueuse et donc très agréable d'application en intérieur.

Le matériau à l'état durci est résistant à l'abrasion et stable aux agressions occasionnelles des hydrocarbures et lubrifiants minéraux, des bases diluées, des acides faibles ainsi qu'à d'autres contraintes industrielles usuelles.

Domaine d'utilisation

StoPox WL 100 s'utilise à l'intérieur. Il est très bien adapté pour peindre des supports hydrauliques tels que béton ou chape. Le matériau peut être employé sur sols et murs.

Les domaines d'application classiques pour StoPox WL 100 sont les endroits exigeant une couche de surface résistant aux agressions chimiques : halls industriels et entrepôts, parkings constructions soumises à la circulation telles que murs anti-bruit, métros, tunnels, industries alimentaires et similaires.

Dans le cas de sol pouvant présenter occasionnellement une humidité de surface, il est nécessaire de mettre en œuvre du StoPox WL 100 finition anti-dérapante.

Conditions de mise en œuvre

Préparation du support Les supports à traiter doivent être solides, secs, exempts de graisses et de poussière. En règle générale, un traitement mécanique préalable s'avère nécessaire, par exemple par grenailage.

Le support à traiter (valable particulièrement pour les sols) devra avoir une cohésion interne supérieure à 1.5 MPa. Aucun ragréage n'étant fait avant l'application de cette peinture, l'aspect du sol ne sera pas changé en ce qui concerne son inégalité et sa rugosité.

L'humidité du béton à la surface du support ne doit pas dépasser 4 % (détermination avec l'appareil CM). Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.

Le durcissement définitif de StoPox WL 100 n'est assuré que si la température du support est supérieure à + 12 °C (donc supérieure à la température minimale de mise en œuvre). Pour éviter la formation de rosée, la température du support doit être au moins de 3 °C supérieure à la température du point de rosée (utiliser un thermomètre de contact et un thermohygromètre).

L'humidité relative doit être inférieure à 70 % pendant la mise en œuvre et le séchage. Dans certains cas, des extracteurs d'humidité sont à prévoir.

Préparation du produit

Les composants A (10 kg) et B (2 kg) de StoPox WL 100 sont livrés dans les bonnes proportions de mélange.

En mélangeant le composant A avec le composant B, il faut respecter les directives suivantes :

Commencer par verser le composant B dans le récipient du composant A. Il faut surtout prendre soin de vider le composant B en totalité.

Pour obtenir une consistance homogène et un malaxage intensif, mélanger soigneusement les composants ainsi réunis à l'aide d'un malaxeur mécanique à rotation lente de 300 tours/mn maximum. Veiller à malaxer aussi le produit se trouvant sur le bord et au fond du récipient de sorte que le composant B se répartisse à fond et en totalité.

La température des deux composants mélangés doit être de 15 °C minimum.

Après malaxage, verser le mélange dans un second récipient et continuer à mélanger.

Application

Après malaxage, StoPox WL 100 peut être appliqué sur le support, tout d'abord sous forme de primaire dilué avec de l'eau (voir rubrique consommation pour les dilutions), puis en couches de finition.

Respecter strictement les indications - directives de mise en oeuvre et temps d'attente entre les couches - de la rubrique "Données Techniques". StoPox WL 100 est à protéger contre l'influence directe de l'humidité pendant environ 4 à 6 heures.

Consommations

StoPox WL 100 (aspect brillant)

Traitement préalable du support : voir préparation du support

2. Application d'une couche de fond avec StoPox WL 100 dilué à env. 20 % d'eau (en poids)

Consommation : env.
200-300 g/m².

3. Application d'une ou deux couches de finition avec StoPox WL 100 dilué à env. 5 % d'eau (en poids).

Consommation :

env. 200-300 g/m² /couche

Le temps d'attente entre les différentes couches sont impérativement à respecter, sinon des taches (par l'eau emprisonnée) peuvent apparaître à la surface du revêtement.

Dans le cas d'une surface anti-dérapante, prévoir un saupoudrage de StoQuarz 0,1-0,5 mm ou 0,3-0,8 mm (selon l'andérapance souhaitée) sur la seconde couche encore fraîche.

Consommation : 1,5 à 3 kg/m².

Après 24 heures, balayer le refus (si nécessaire) et recouvrir d'une couche de StoPox WL 100.

La consommation peut varier en fonction du support et de son pouvoir absorbant.

Les consommations indiquées dans nos fiches techniques sont théoriques et correspondent toujours à des consommations de produit pur. Elles doivent être adaptées in situ en fonction de l'absorption et du relief du support

Matériel d'application

Rouleau ou projection à l'Airless.

Nettoyage de l'outillage

Les outils doivent être nettoyés à l'eau immédiatement après emploi et avant durcissement. L'utilisation d'un produit ménager usuel facilite le nettoyage.

Mesures de sécurité

Se reporter à la fiche de données de sécurité

Conditionnement, stockage, transport

Conditionnement

Le composant A (10 kg) et le composant B (2,0 kg) sont livrés dans des emballages séparés.

N° d'article

StoPox WL 100 :

Teintes de base - Art. N° 3470-008

Teintes spéciales - Art. N° 3470-008

Stockage

Au frais, au sec, à l'abri du gel et de la chaleur.

Durée de conservation : voir sur l'emballage.

Classification COV

Valeur limite UE pour ce produit

(cat : A/j) : 140 g/l

Ce produit contient maximum
0 %.

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site : www.sto.fr

Données techniques

Rapport de mélange en poids	Comp. A - Comp. B 5 - 1
Densité du mélange à + 23 °C	1,37-1.42
Extrait sec	68 %
Viscosité à + 23 °C (mPa.s)	3 000 +/- 600
Durée pratique d'utilisation à 10 °C à 20 °C à 30 °C	3 heures 1,5 heures 1 heure
Recouvrable à 23 °C	Après 12 – 72 h
Durété définitive	après 28 jours
Température mini/max de mise en oeuvre	+ 10 °C / + 30 °C

Tableau N °2 – Teintes RAL standard

7000	7038	1002
7001	7040	1013
7004	7042	1014
7023	7044	1015
7030	7045	6019
7032	7046	6027
7035	7047	9002
7036	1000	9010
7037	1001	

Assurances

Produit assuré auprès de la compagnie Axa au titre de la responsabilité professionnelle des fabricants et assimilés de matériaux de construction.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont indicatives. Elles ne peuvent remplacer un descriptif spécifique à la nature et à l'état des fonds à traiter. Soucieux d'évolution technique, nous nous réservons le droit d'apporter à notre fabrication les modifications qui s'imposent sans préavis.

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site : www.sto.fr

Sto SAS

Siège de Sto France

224 Rue Michel Carré
CS. 40045
95872 BEZONS Cédex
Tél 01 34 34 57 00
Fax 01 34 34 56 60

SAS au capital de 3 500 000 € - Siret : 302 571 732 00163 - RCS Pontoise 2004 B 00636 - APE 4673 B

Agences de :

Dijon

Tél 03 80 51 77 40
Fax 03 80 54 01 31
Z.I. Acti Sud
5, rue Louis Lumière
21160 MARSANNAY LA COTE

Lyon

Tél 04 72 79 41 90
Fax 04 72 79 41 99
Z.I. Mi-Plaine
53 Chemin de Genas
69800 ST PRIEST

Metz

Tél 03 87 54 12 20
Fax 03 87 32 40 28
Campus d'activité de la Maxe
57140 LA MAXE

Mulhouse

Tél 03 89 53 22 82
Fax 03 89 53 22 95
5 Impasse des Crêtes
Z.A. Jeune Bois
68270 WITTENHEIM

Nancy

Tél 03 83 59 48 49
Fax 03 83 59 48 50
18 rue Emile Levassor
Z.A. des Franclos
54710 LUDRES

Paris

Tél 01 34 34 57 00
Fax 01 34 34 56 60
224 rue Michel Carré
95870 BEZONS

Thonon

Tél 04 50 71 04 78
Fax 04 50 71 88 66
Route de l'Usine Bonatrais
74140 SCIEZ

Strasbourg

Tél 03 88 19 27 08
Fax 03 88 81 37 10
Z.A. Vogeveau
Rue du Château d'Angleterre
BP 160
67304 SCHILTIGHEIM Cedex

Usine de la Copechagnière

Tél 02 51 45 71 00
Fax 02 51 41 40 97
11 rue Pierre Rézeau
85260 LA COPECHAGNIERE

Aubagne

Tél 04 42 18 39 40
Fax 04 42 01 69 00
Z.I. Les Paluds
187 Avenue du Mistral
13400 AUBAGNE

Bordeaux

Tél 05 56 07 42 40
Fax 05 56 90 99 80
11 Avenue Archimède
33600 PESSAC

Rennes

Tél 02 23 61 19 10
Fax : 02 99 22 85 10
ZI Sud-Est
7 rue de la Sauvaie
35000 RENNES

Lille

Tél 03 28 76 16 60
Fax 03 20 10 93 50
ZA de la Broye
Rue du Chauffour
59710 ENNEVELIN

Tours

Tél 02 47 34 31 20
Fax 02 47 34 37 30
40 rue des Frères Lumière
37170 CHAMBRAY LES TOURS

Assistance Technique

Tel 0 820 04 20 44
Fax 0 820 04 20 45
sto.technique.fr@sto.com

Centre de Formation

Tel 0 820 30 27 30
Formation.fr@sto.com

Service Clients

Tel 0 820 20 27 20
Fax 0 820 20 27 21

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site : www.sto.fr