



#### **FICHE TECHNIQUE**

5 juin 2014



# StoLevell Réno

(Enduit de ragréage minéral fibré en poudre)

## Description du produit

Enduit de ragréage épais, fibré et hydrofugé et corps d'enduit utilisable dans le cadre du DTU 26.1.

Usage extérieur et intérieur. Teinte blanc naturel.

### Composition

Chaux, ciment, additifs.

#### Limites d'utilisation

Ne pas appliquer sur supports avec remontées d'humidité, par exemple.

## Caractéristiques

Bon comportement sur supports anciens grâce à son bas module d'élasticité

Bonne résistance aux intempéries grâce à une bonne diffusion à la vapeur d'eau

Résiste aux sollicitations mécaniques

Peut être appliqué mécaniquement.

Excellente adhérence sur tout support minéral porteur.

(voir tableau 1. Données techniques).

#### Domaine d'utilisation

Ragréage des supports anciens avec incorporation possible d'une

armature de renfort en fibre de verre : Sto-Fibre de verre standard.

Ragréage d'enduits minéraux porteurs, peintures dispersion et enduits organiques (après élimination maximale du film en place).

Enduit sur ouvrages en maçonnerie de petits éléments, tels que briques, parpaings...

Soubassement lors de sollicitations mécaniques

Rénovation de panneaux de béton en granulats légers ou courants.

# Conditions de mise en oeuvre

#### Préparation du support

Les supports seront propres, sains et débarrassés de toutes les parties non adhérentes.

#### Préparation du produit

Mélanger 25 kg de StoLevell Réno avec 5,5 litres d'eau. Laisser reposer 10 mn puis mélanger à nouveau.

#### **Application**

Sur support préalablement humidifié, StoLevell Réno s'utilise de 4 à 15 mm d'épaisseur par passe.

#### Consommation

- pour le marouflage : env. 5 kg /m²
- pour rénover : 5 kg/m<sup>2</sup>
- en couche d'accrochage fine : 5- 6 kg /m²
- pour recouvrir un enduit : 5-10 kg /m<sup>2</sup>
- mortier bâtard (20 mm) : env. 24 kg /m<sup>2</sup>
- comme enduit de modelage : 6-10 kg/m<sup>2</sup>

La consommation exacte dépend de l'état du support et du motif d'application (env. 1,2 kg/mm par passe). Les consommations indiquées dans nos fiches techniques sont théoriques et correspondent toujours à des consommations de produit pur. Elles doivent être adaptées in situ en fonction de l'absorption et du relief du support.

#### Matériel

StoLevell Réno peut être appliqué manuellement ou mécaniquement (nous consulter).

#### **Température**

La température ambiante et la température du support ne doivent pas être inférieures à +5°C et supérieures à + 30°C.

#### Temps de séchage

Une température ambiante basse ainsi qu'une humidité relative élevée ralentiront le durcissement.

# Utilisation en corps d'enduit selon norme NF DTU 26.1,

Corps d'enduit à la chaux— Marquage CE selon norme NF EN 998-1

Classe de type GP; Mortier d'enduisage d'usage courant

# Résistance à la compression : CS III

Corps d'enduit projeté mécaniquement en conformité avec la norme NF DTU26-1, chapitres 6 et 12.

Adapté sur les maçonneries neuves RT3 (parpaings) et RT2 (briques) et sur la majorité des murs de façades sur bâtiments anciens.

#### Supports admissibles

#### - anciens

Maçonneries anciennes de moëllons, briques, pierres jointoyées avec un mortier peu résistant (chaux, chaux-ciment, terre)...

#### - neufs

Maçonnerie de parpaings ou briques cf à norme NF DTU 20-1 (classés RT2 ou RT3 selon DTU 26-1).

#### Finitions associées

- Enduits de parement minéraux : StoMiral K/MP
- RPE : StoPirolit, Stolit,StoSilco, StoLotusan
- RME : StoSil

#### Limites d'emploi

Ne pas appliquer sur surface horizontale ou inclinée.

Ne pas appliquer sur :

- les supports en plâtre
- pisé, torchis, bauge
- blocs et béton cellulaire autoclavé.

Ne pas appliquer en plein soleil ou à la pluie, sur support gelé, en cours de dégel ou s'il y a risque de gel dans les 24 heures.

Ne pas employer en immersion ou en milieu agressif.

Protéger les tranches supérieures d'enduit selon les règles de l'art (cf norme NF DTU 26-1).

#### Préparation des fonds

Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, adhérents, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufrures importants sont détectés.

Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support au minimum ½ heure avant l'application.

Sur maçonneries neuves : RT2 et RT3

Cf tableau 2

Dans le cas de défauts d'adhérence, différence

de porosité, absorption différentielle du support, projeter sous forme de gobetis d'accrochage le Stolevell Réno en ajoutant préalablement dans l'eau de gâchage, 10 % en volume de Sto-Adjuvant béton.

# Sur maçonneries anciennes:

Purger les pierres, et les briques friables de mauvaise qualité et les remplacer avec des matériaux identiques hourdés au Stolevell Réno.

Afin de conforter et améliorer l'homogénéité du support, projeter un gobetis d'accrochage de 3 à 5 mm composé de StoLevell Réno en ajoutant préalablement dans l'eau de gâchage, 10% en volume de Sto-Adjuvant béton.

Sur maçonneries anciennes hétérogènes, prévoir un grillage métallique cf au DTU 26.1 fixé dans les joints. Appliquer une première couche de StoLevell Réno afin de rejointoyer jusqu'au nu des pierres (laisser raidir 48 heures).

Prévoir l'incorporation d'une armature, notamment fibre de verre Standard, à la jonction de 2 matériaux supports différents et au niveau des planelles de planchers.

#### Mise en œuvre

#### Cf tableau 3

- Dans le cas d'une finition avec un enduit chaux hydraulique StoMiral K/MP. Application d'une passe de StoLevell Réno de 10 à 15 mm d'épaisseur. Si cela est nécessaire, recharger après un délai de 48 heures. Laisser durcir 7 jours au minimum, puis appliquer la finition.
- Dans le cas d'une finition avec un RPE ou un RME (StoSil):
  48 heures après la 1ère passe (de 10 à 15 mm d'épaisseur), appliquer une 2ème passe de StoLevell Réno de 5 à 8 mm d'épaisseur, laisser tirer puis talocher avec une taloche plastique alvéolée. Laisser sécher 3 semaines au minimum avant application de la finition RPE ou RME choisie.

#### **Application**

1) Réglage du matériel de projection

Pompe à mortier : pour obtenir une pression de la pâte de 18 à 20 bars, régler la pompe à une pression d'eau entre 8 et 10 bars.

Pot de projection : régler la pression d'air entre 3 et 4bars.

2) Le gâchage de Stolevell Réno s'exécute en machine ou en bétonnière avec 5.5 l d'eau environ par sac de 25 kg pendant 5 minutes.

#### Nettoyage des outils

A l'eau, immédiatement après emploi

#### Hygiène et sécurité

Se reporter à la fiche de données de sécurité.

#### Rénovation

StoLevell Réno est recouvrable par toute peinture ou enduit acrylique, siloxane ou silicaté.

#### Traitement des déchets

Se reporter à la fiche de données de sécurité

#### Forme de livraison

N° d'article

04346-'019

## Conditionnement Sac de 25 kg et par

palette de 900 kg

Temps de conservation : 9 mois environ en emballage fermé. Les sacs entamés devront être utilisés rapidement.

# Stockage et transport

#### Stockage

Au frais et à l'abri du gel. Protéger des rayons du soleil

#### **Transport**

Se reporter à la fiche de données de sécurité.

## Tableau 1. Données Techniques

Densité du mortier sec	1,43 g/cm <sup>3</sup>
Résistance à la compression après 28 jours	6,2 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion après 28 jours	2,6 N/mm <sup>2</sup>
Densité du mélange produit/eau	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Module E après 28 jours	5800 N/mm² (E2 par référence au classement MERUC)
Diffusion de la vapeur d'eau (sd)	6,2g/(m <sup>2</sup> .d)
Perméabilité à l'eau	0,31 kg/(m <sup>2</sup> h)

<u>StoLevell Reno</u>: Utilisable dans le cadre du DTU 26.1 « Travaux d'enduits de mortiers » sur supports neufs de type <u>Rt2</u> ou <u>Rt3</u> et sur support anciens (maçonneries anciennes de moellons, pierres, briques, etc)

Tableau 2 - Définition type de maçonnerie

Type de maçonnerie	Définition	Résistance à l'arrachement
Rt 1	Eléments de résistance à l'arrachement réduite ( blocs et béton cellulaire autoclavé)	0.4 MPa ≤ Rt < 0.6 MPa
Rt 2	Eléments de résistante à l'arrachement moyenne (briques, blocs de béton de granulats légers, ouvrages en maçonnerie de petits éléments)	0.6 MPa ≤ Rt ≤ 0.8 MPa
Rt 3	Eléments de résistance à l'arrachement élevée (blocs de béton de granulats courants, briques)	Rt >0.8 MPa

## Tableau 3 - Mise en œuvre selon le DTU 26.1

Supports	neufs Rt2 et Rt3 Et anciens	
Préparation des fonds : Gobetis *	Si nécessaire en fonction du support, de la porosité,adhérence, absorption (préparation selon §12 du DTU 26.1)	
Corps d'enduit	1ère passe de 10 à 15 mm d'épaisseur de StoLevell Reno, si nécessaire recharger après un délai de 48h, laisser durcir au minimum 7 jours	
2 <sup>eme</sup> passe	Appliquer une 2 <sup>ème</sup> passe (avec RPE ou RME) de 5 à 8 mm, laisser sécher au minimum 3 semaines	pas de 2 <sup>ème</sup> passe avec enduit chaux StoMiral
Finition	Stolit-StoSilco-Stolotusan K/R/MP StoSil K/R/MP	StoMiral K/MP

<sup>\*</sup> sous forme de gobetis d'accrochage, ajouter préalablement dans l'eau de gâchage, 10% en volume de Sto-Adjuvant Béton.

#### CE StoLevell Réno



# Sto AG Ehrenbachstrasse 1 D – 79780 Stühlingen

# StoLevell Réno EN 998-1 Mortier d'enduisage courant CS III

#### Enduit de ragréage fibré minéral

Tenue au feu A2 s1, d0 (non inflammable)

Absorption d'eau W2

Perméabilité vapeur d'eau µ < 25

Conductivité Thermique ≤ 0,82 W/(m\*k) pour P = 50%

 $\leq$  0,89 W/(m\*k) pour P = 90%

Résistance à la traction ≥ 0,25 N/mm<sup>2</sup>

Durabilité PND

\*PND « Performance non déterminée »

#### **Assurances**

Produit assuré auprès de la compagnie Axa au titre de la responsabilité professionnelle des fabricants et assimilés de matériaux de construction.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont indicatives. Elles ne peuvent remplacer un descriptif spécifique à la nature et à l'état des fonds à traiter. Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site Sto.

#### Sto SAS

Siège de Sto France 224 Rue Michel Carré CS. 40045 95872 BEZONS Cédex Tél 01 34 34 57 00 Fax 01 34 34 56 60

SAS au capital de 3 500 000 € - Siret : 302 571 732 00163 - RCS Pontoise 2004 B 00636 - APE 4673B

#### Agences de:

Dijon

Téi 03 80 51 77 40 Fax 03 80 54 01 31 Z.I. Acti Sud 5, rue Louis Lumière 21160 MARSANNAY LA COTE Lyon

Tél 04 72 79 41 90 Fax 04 72 79 41 99 Z.I. Mi-Plaine 53 Chemin de Genas 69800 ST PRIEST Metz

Tel 03 87 54 12 20 Fax 03 87 32 40 28 Campus d'activité de la Maxe

57140 LA MAXE

Mulhouse

Tél 03 89 53 22 82 Fax 03 89 53 22 95 5 Impasse des Crêtes Z.A. Jeune Bois 68270 WITTENHEIM

**Nancy** 

Tél 03 83 59 48 49 Fax 03 83 59 48 50 18 rue Emile Levassor Z.A. des Franclos 54710 LUDRES **Paris** 

Tél 01 34 34 57 00 Fax 01 34 34 56 60 224 rue Michel Carré 95870 BEZONS Thonon

Tél 04 50 71 04 78 Fax 04 50 71 88 66 Route de l'Usine Bonatrais 74140 SCIEZ Strasbourg

Tél 03 88 19 27 08 Fax 03 88 81 37 10 Z.A. Vogeleau Rue du Château d'Angleterre BP 160 67304 SCHILTIGHEIM Cedex

Usine de la Copechagnière

Tél 02 51 45 71 00 Fax 02 51 41 40 97 11 rue Pierre Rézeau 85260 LA COPECHAGNIERE **Aubagne** 

Tél 04 42 18 39 40 Fax 04 42 01 69 00 Z.I. Les Paluds 187 Avenue du Mistral 13400 AUBAGNE **Bordeaux** 

Tel 05 56 07 42 40 Fax 05 56 90 99 80 11 Avenue Archimède 33600 PESSAC Rennes

Tél 02 23 61 19 10 Fax: 02 99 22 85 10 ZI Sud-Est 7 rue de la Sauvaie 35000 RENNES

Lille

Tél 03 28 76 16 60 Fax 03 20 10 93 50 ZA de la Broye Rue du Chauffour 59710 ENNEVELIN **Tours** 

Tél 02 47 34 31 20 Fax 02 47 34 37 30 40 rue des Frères Lumière 37170 CHAMBRAY LES TOURS Rosny sous Bois

Tél 01 41 72 10 70 Fax 01 48 12 81 25 11 rue Joseph et Etienne de Montgolfier 93110 Rosny sous Bois

**Assistance Technique** 

Tel 0 820 04 20 44 Fax 0 820 04 20 45 sto.technique.fr@sto.com Centre de Formation

Tel 0 820 30 27 30 formation.fr@sto.com

**Service Clients** 

Tel 0 820 20 27 20 Fax 0 820 20 27 21